方子食用餐會国家特种**资格安全**技术被范6气瓶安全技术

程》(TSG R0006)无线气焰,运机压靠泵(UNI066)、压引

# 交通运输部文件

交运发[2017] 96号

## 交通运输部关于进一步规范 限量瓶装氮气等气体道路运输管理 有关事项的通知

各省、自治区、直辖市、新疆生产建设兵团交通运输厅(局、委):

为贯彻落实党中央、国务院关于推进供给侧结构性改革和降低实体经济企业成本的决策部署,深化交通运输放管服改革,促进物流业降本增效,保障限量瓶装氮气等气体安全、便利运输,更好地满足社会需要,根据中国工业气体工业协会、中国商业联合会、中国石油和化学工业联合会等单位的申请,经组织专家研究论证,决定对氮、氦、氖、氩、氖、氙等低危气体,符合相关要求时,在道路运输环节按照普通货物进行管理。现就有关事项通知如下:

一、对于使用符合国家特种设备安全技术规范《气瓶安全技术 监察规程》(TSG R0006)无缝气瓶,运输压缩氮(UN1066)、压缩 氦(UN1046)、压缩氮(UN1065)、压缩氩(UN1006)、压缩氮 (UN1056),单个气瓶公称容积不超过50升,每个运输单元所运 输的压缩气体气瓶总水容积不超过500升的,在道路运输环节按 照普通货物进行管理,豁免其关于运输企业资质、专用车辆和从业 人员资格等有关危险货物运输管理要求。

二、对于使用符合国家特种设备安全技术规范《气瓶安全技术 监察规程》(TSG R0006)无缝气瓶,运输氙(UN2036),单个气瓶 公称容积不超过50升,每个运输单元所运输的氙净充装质量不超 过500千克的,在道路运输环节按照普通货物进行管理,豁免其关 于运输企业资质、专用车辆和从业人员资格等有关危险货物运输 管理要求。

三、对于使用符合国家特种设备安全技术规范《气瓶安全技术 监察规程》(TSG R0006)焊接绝热气瓶,运输冷冻液态氮 (UN1977)、冷冻液态氮(UN1963)、冷冻液态氮(UN1913)、冷冻 液态氩(UN1951),单个气瓶公称容积不大于175升,每个运输单 元所运输的冷冻液化气体净充装质量不超过500千克的,在道路 运输环节按照普通货物进行管理,豁免其关于运输企业资质、专用 车辆和从业人员资格等有关危险货物运输管理要求。

四、从事限量瓶装氮、氦、氖、氩、氪、氙气瓶运输的企业应当按照《限量瓶装氮、氦、氖、氩、氪、氙道路运输指南》(以下简称《指

南》)要求,对驾驶人员进行培训,使用符合要求的车辆进行运输,做到轻装轻卸及妥善固定,确保气瓶阀门关严,出现泄漏或者交通事故等紧急情况应当按照程序进行紧急处置。

五、托运人及其他相关参与方应当切实履行《指南》规定的责任和义务。氮、氮、氮、氮、氮、氮、氮、氮、检使用或者数量不满足本通知要求时,在道路运输环节不得按照普通货物进行托运和运输。中国工业气体工业协会、中国商业联合会、中国石油和化学工业联合会要对会员企业积极开展政策宣贯、培训,跟踪掌握会员企业托运合规情况,加强行业自律,促进运输安全。

六、各地交通运输管理部门要会同有关部门加强对相关法律、 行政法规及本文件宣传,依法督促托运人及运输企业及其他参与 方按照《指南》落实安全生产主体责任,加强执法检查,严格依法查 处瓶装氮、氦、氖、氩、氪、氙违法托运及运输行为,切实保障运输安 全。

附件: 限量瓶装氮、氦、氖、氩、氪、氙道路运输指南



(此件公开发布)

### 限量瓶装氮、氦、氖、氩、氪、氙道路运输指南

本文件对"瓶装氮、氦、氖、氩、氖、氙道路运输豁免数量"内的氮、氦、氖、氩、氖、氙气瓶道路运输提供基本的安全操作指导。

#### 豁免数量

单个无缝气瓶公称容积不超过50升,每个运输单元所运输的压缩气体(氮气、氦气、氖气、氩气、氖气、氖气)气瓶总水容积不超过500升;每个运输单元所运输的液化氙气净充装质量不超过500干克。

单个焊接绝热气瓶公称容积不大于 175 升,每个运输单元所运输的冷冻液化气体 (氮、氦、氖、氩)净充装质量不超过 500 干克。

以常用气瓶为例,单个运输单元可运送的气瓶数量参考如下:

产品种类	联合国编号 (UN)	气瓶种类	单个气瓶公称 容积(升)	最大充装质量 (千克)	满足豁免条件的气瓶 数量(个)
氨	1066	无缝气瓶 (15MPa)	8	and the second color	≤ 62
			10		≤ 50
			40		≤ 12
			50		≤ 10
	1977	焊接绝热气瓶	175	120	≤ 4
氦	1046	无缝气瓶 (15MPa)	10		≤ 50
			40		≤ 12
			50		≤ 10
	1963	焊接绝热气瓶	100	13	≤ 38
			175	22	≤ 22
氖	1065	无缝气瓶 (15MPa)	10	the section of the	≤ 50
			40		≤ 12
			50		≤ 10
	1913	焊接绝热气瓶	175	222	≤ 2
<b>55</b>	1006	无缝气瓶 (15MPa)	10		≤ 50
			40		≤ 12
			50		≤ 10
	1951	焊接绝热气瓶	175	210	≤ 2
氪	1056	无缝气瓶 (15MPa)	10		≤ 50
			40	V.	≤ 12
			50	AND A RESIDENCE	≤ 10
氙	2036	无缝气瓶 (液化气体)	10	12	≤ 38
			40	49	≤ 10
			50	61	≤ 8

#### 托运人责任



确保托运气瓶符合国家特种设备安全技术规范《气瓶安全技术监察规程》(TSG R0006)。



确保气瓶或其外包装上粘贴符合《气瓶警示标签》(GB 16804)要求的气瓶警示标签、产品合格证等。



告知承运人所托运的气瓶容积及数量、危险特性、安全操作要求以及发生危险情况时应急处置措施。



交付前应检查确认气瓶瓶阀关严、无泄漏,气瓶安全附件齐全、完好。

#### 承运人责任



#### 培训驾驶人员:

驾驶员应取得相应资质,包括驾驶证和从业资格证。承运企业应对驾驶人员进行定期培训,并保存相关培训及考核记录。培训内容包括:所载瓶装气体的危险特性,气瓶的安全操作和应急处置措施等。



#### 车辆合规:

符合《中华人民共和国道路运输条例》中从事货运经营的车辆要求,并首选敞开式或通风良好的车辆或者集装箱,如果不可行,车辆或集装箱的门上应使用采用适当字体,书写"警告"、"不通风"、"小心开启"标记,并向从业人员说明标记的含义。同时,避免人员与气瓶处于同一空间。车上配备所载物品的安全技术说明书、手套等防护用品;运输瓶装冷冻液化气体时,车上应配备长袖衣物、防冻手套和防护眼镜等。



#### 轻装轻卸:

符合《气瓶安全技术监察规程》(TSG R0006)及相关标准规范要求,做到轻装轻卸,严禁抛、滑、滚、碰、敲击;如需吊装,严禁使用电磁起重机和金属链绳。



#### 确保气瓶阀门关严:

运输前再次检查气瓶阀门是否关严、有无泄漏、气瓶保护帽是否安装、是否移除调压器等所有与气瓶外接设备。



#### 气瓶妥善固定:

运输气瓶时应当整齐放置。横放时,瓶端朝向应一致且 应采取安全、适当的挡块、绑缚或紧固方式防止气瓶滚动、 滑落;立放时,应妥善固定,防止气瓶倾倒,可参照《气 瓶直立道路运输技术要求》(GB/T 30685)。与其他物 品一同运输时,应避免气瓶的完好性受到损坏,例如气 瓶上方不得压放重物,以避免损坏气瓶安全装置。



#### 避免高温暴晒:

应避免气瓶在高温下运输。夏季要有遮阳设施,防止 暴晒。



#### 应急处理措施:

出现泄漏或交通事故等紧急情况后,驾驶员应按照基本处置程序,将车辆停在安全的地方并采取相关措施,保证车辆 安全并避免事件恶化。如有需要,应尽快向相关部门报告,并启动危险货物应急处置预案。几种常见情况及处置措施 如下:



#### 微漏情形一

原因:在充装结束后阀门关闭不严,或在运输搬运过程中

阀门松开,导致泄漏。

处置:关严阀门。



#### 快速泄漏情形一

原因: 高温导致瓶内的气体压力超过安全压力后出现安 全阀起跳,或者爆破片破裂,高压气体快速泄漏。

处置:处置人员应在采取必要防护措施后,将气瓶移至 空旷处并排放完毕。作出标识后,退回托运企业。处置 冷冻液化气体泄漏时,防护措施包括穿长袖衣物,戴防

冻手套和防护眼镜等。

#### 微漏情形二

原因: 瓶阀附件(阀杆、垫片、防爆片) 老化或磨损,阀 芯松动或密封不严,导致漏气。

处置:将气瓶移至空旷处排放完毕。作出标识后, 退回

托运企业。

#### 快速泄漏情形二

原因: 瓶阀损坏造成高压气体快速泄漏, 使得气瓶飞窜、 瓶体翻滚或旋转失控。

处置:处置人员应先疏散现场人员,并在采取必要防护 措施后,将气瓶移至空旷处排放完毕。作出标识后,退 回托运企业。处置冷冻液化气体泄漏时,防护措施包括 穿长袖衣物、戴防护手套和防护眼镜等。

抄送:中国工业气体工业协会,中国商业联合会,中国石油和化学工业联合会。

交通运输部办公厅

2017年7月5日印发

